


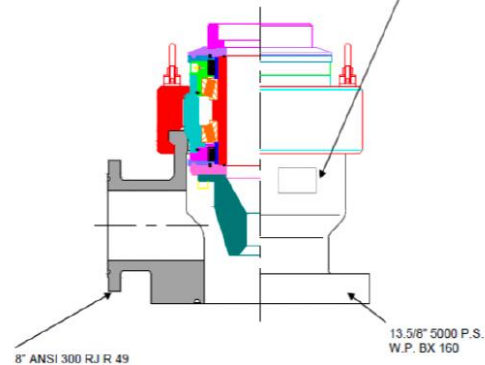
**Вращающийся преентор
PNG Technologies
Rotating Control Devices (RCD)**

Вращающийся превентор PNG Technologies Rotating Control Devices (RCD) - предназначен для герметизации устья скважины вокруг любой части бурильной колонны, в том числе ведущих, утяжеленных, насосно-компрессорных, а также замковых соединений бурильных труб, при ее вращении, расхаживании, наращивании и выполнении спуско-подъемных операций.

Идентификация.

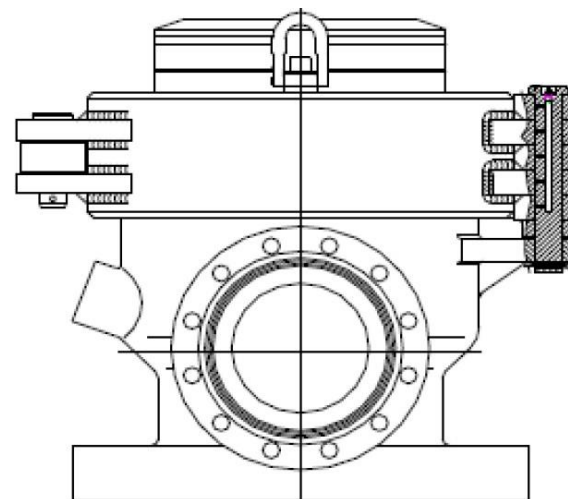


| | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Вит Сегменты Инструменты | Вит Equipments International S.p.A. Via Pavia, 6 - 28017 Potenza - Piacenza - Italy Tel. +39 0523 989 170 - Fax +39 0523 989 428 |
| Macchina Modello Machine Model | RCD 13.5/8" | |
| Numero di Serie Serial Number | | |
| Anno di Costruzione Year of Manufacture | | |
| Dimensioni Dimensions | 32" x 32" x 32" H | |
| Peso Weight | 985 KGS | |
| Potenza Installata / Carico Massimo Power installed / Max. Load Capacity | 1580 P.S.I. | |

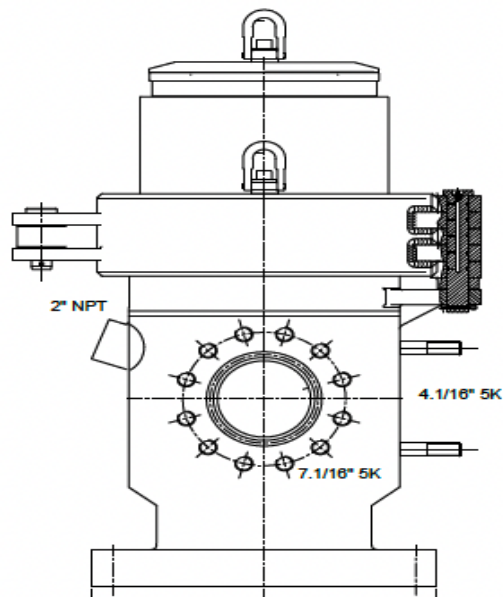


технические характеристики в исполнении №1

Диаметр условного прохода, мм - 350
Нижний фланец - 13 5/8"x5000psi (bx160)
Боковой фланец – ANSI 300 RTJ 8”
Боковой порт с резьбой - 2" (NPT 2")
Максимальная скорость вращения об/мин - 200
Макс. рабочее давление в статическом режиме,
10,5(1500) МПа(PSI)
Макс. рабочее давление в динамическом режиме,
6,8(1000) МПа(PSI) при 80 об/мин
Материал смазки вращающегося узла – масло
Механизм зажима вращающейся головки –
Механический, гидравлический
Рабочая среда - вода, высококонцентрированный
солевой раствор (рапа), буровой раствор, нефть, газ,
конденсат.
Применение в средах с H₂S и CO₂, % - до 6% (K2)
Температура окружающей среды при работе, °С –
От -50 до + 50
Опционально: возможность адаптации под
оборудование заказчика



технические характеристики в исполнении №2



Диаметр условного прохода, мм - 350

Нижний фланец - 13 5/8"x5000psi (bx160)

Боковой фланец №1 - 4 1/16"x5000psi (r39)

Боковой фланец №2 - 7 1/16"x5000psi (r46)

Боковой порт с резьбой - 2" (NPT 2")

Максимальная скорость вращения об/мин - 200

Макс. рабочее давление в статическом режиме,
21(3000) МПа(PSI)

Макс. рабочее давление в динамическом режиме,
10(1500) МПа(PSI) при 80 об/мин

Материал смазки вращающегося узла – масло

Механизм зажима вращающейся головки -

Механический, Гидравлический

Рабочая среда - вода, высококонцентрированный
солевой раствор (рапа), буровой раствор, нефть, газ,
конденсат.

Применение в средах с H₂S и CO₂, % - до 6% (K2)

Температура окружающей среды при работе, °C –
От -50 до + 50

Опционально: возможность адаптации под
оборудование заказчика



Наши преимущества:

- Износостойкий уплотнительный элемент позволяет использовать оборудование в условиях большинства агрессивных сред: вода, высококонцентрированный солевой раствор (рапа), буровой раствор, нефть, газ, конденсат;
- В зависимости от технологии бурения, выходящий из скважины поток промывочной жидкости направляется через боковое выходное отверстие корпуса к наземной системе дросселирования, сепарации или непосредственно на блок системы очистки буровой установки;
- Боковой порт позволяет подключать систему автоматического долива промывочной жидкости непосредственно к корпусу превентора, что повышает безопасность проведения работ;
- Уникальная конструкция уплотнительного элемента позволяет использовать оборудование на буровых установка оборудованных роторным и верхним приводами;
- Наши специалисты спроектировали подшипниковый узел с учетом опыта и опираясь на самые продвинутые технологические решения;
- Компактная конструкция обеспечивает простоту и легкость монтажа;
- Применение нашего оборудования не требует дополнительного обучения персонала заказчика.





Генеральный директор:

Алинбеков Тахир Жусупович

Тел. 8 (919) 843-03-24

Email: at@png-technologies.ru

Главный инженер:

Сидоренко Алексей Александрович

Тел. 8 (927) 700-25-89

Email: Sidorenko@png-technologies.ru

Главный механик:

Левин Александр Александрович

Тел. 8 (903) 367-45-09

Email: Levin@png-technologies.ru

info@png-technologies.ru

www.png-technologies.ru